

RooBOX SPEED

FLESSIBILITÀ E VELOCITÀ



OLTRE A 20 SCATOLE AL MINUTO

*INSCATOLATRICE AUTOMATICA
robotizzata RooBoX Speed*

Legamatic by **A.E.M.C. Srl**

Via Romani n.2 42122 VillaBagno (RE)

Tel: 0522/627911 Fax 0522/627909 E-mail: ats@aemc.it Website : www.legamatic.it

C.F./P.IVA 01672660352 Reg. imprese di RE n. 115167/1996 R.E.A. di Re n. 203892

ROOBOX SPEED

INSCATOLATRICE AUTOMATICA

Descrizione:

La formatrice automatica è una macchina che forma le scatole chiudendo le quattro falde inferiori.

Le scatole caricate manualmente nell'apposito magazzino, vengono prelevate tramite delle ventose e squadrate mediante un sistema di apertura forzata.

Sul bancale dovrà essere pallettizzata una scatola di una tipologia. L'operatore, dopo aver posizionato il bancale, dovrà verificare che la pila di scatole sia omogenea e che non vi siano scatole pallettizzate male.

Una volta aperta la scatola viene chiuso, pneumaticamente, il lembo interno posteriore e durante la fase di avanzamento, viene chiuso, per contrasto, il lembo interno anteriore. La scatola avanzando viene incollata e posizionata sul gruppo di chiusura falde laterali.

Una volta chiuse le falde laterali scende il pressino di contrasto per l'incollatura delle falde.

La scatola formata e nastriata viene espulsa su una eventuale rulliera per il riempimento.

L'intervento dell'operatore è necessario per caricare il magazzino scatole e cambio del formato; operazione estremamente semplice che non richiede mano d'opera specializzata.

Chiusura automatica, a nastro adesivo o colla a caldo per scatole con falde laterali combacianti

Regolazione manuale dei formati (in altezza tramite volantino, in larghezza tramite pomelli a vite).

O automatica tramite posizionatore programmabile

Traino inferiore e superiore e ai due lati tramite motoriduttore a velocità fissa

Gruppo distanziatore incorporato

Chiusura delle quattro falde superiori in automatico

Produzione: da 600 a 1000 scatole/ora (secondo formati).

• Impianto elettrico a sinistra rispetto al senso di marcia.

• Altezza piano lavoro: 600/700 mm.

• Macchina verniciata con vernice epossidica disponibile versione INOX

Protezioni antinfortunistiche con pannelli in plexiglas sui due lati; sul lato impianto elettrico sono presenti

n° 2 porte di accesso per regolazioni e carico nastro.

N1 Stazione di riempimento con robot antropomorfo a quattro assi

Struttura

La macchina è costituita da una struttura antropomorfa

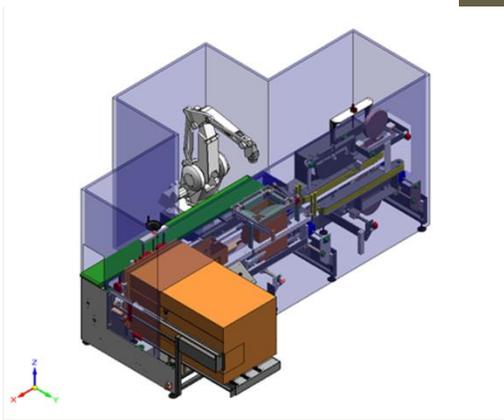
(**ASSEX**) che ruota sul proprio asse

Braccio (**ASSE Y**) è costituito da una struttura tubolare su cui è calettato l'avambraccio (**ASSE Z**) che è dotato di sistema di bilanciamento all'estremo dell'asse e ancorato il sistema di rotazione (**ASSE J**) che porta l'organo di presa idoneo a prelevare i prodotti tramite organi di presa idonei il sistema è in grado di inscatolare prodotti diversi tipo: astucci, bottiglie, taniche confezioni o fardelli vari

Gli assi presenti vengono controllati elettronicamente tramite encoder utilizzando la tecnica ad anello chiuso in grado di ottimizzare la gestione dei movimenti.

Il controllo del sistema è affidato ad un controllo numerico, con la presenza di microprocessori preposti alla gestione delle traiettorie e quindi delle relative rampe di accelerazione e decelerazione.

La presenza di una completa interfaccia macchina-operatore consente la visualizzazione in tempo reale dei parametri relativi al funzionamento del robot e la programmazione dei cicli di lavoro.



Larghezza	min. 250 mm	max. 500 mm
Lunghezza	min. 200mm	max. 400 mm
Altezza	min. 170 mm	max. 400 mm

Legamatic by **A.E.M.C. Srl**

Via Romani n.2 42122 VillaBagno (RE)

Tel: 0522/627911 Fax 0522/627909 E-mail: ats@aemc.it Website: www.legamatic.it

C.F./P.IVA 01672660352 Reg. imprese di RE n. 115167/1996 R.E.A. di Re n. 203892